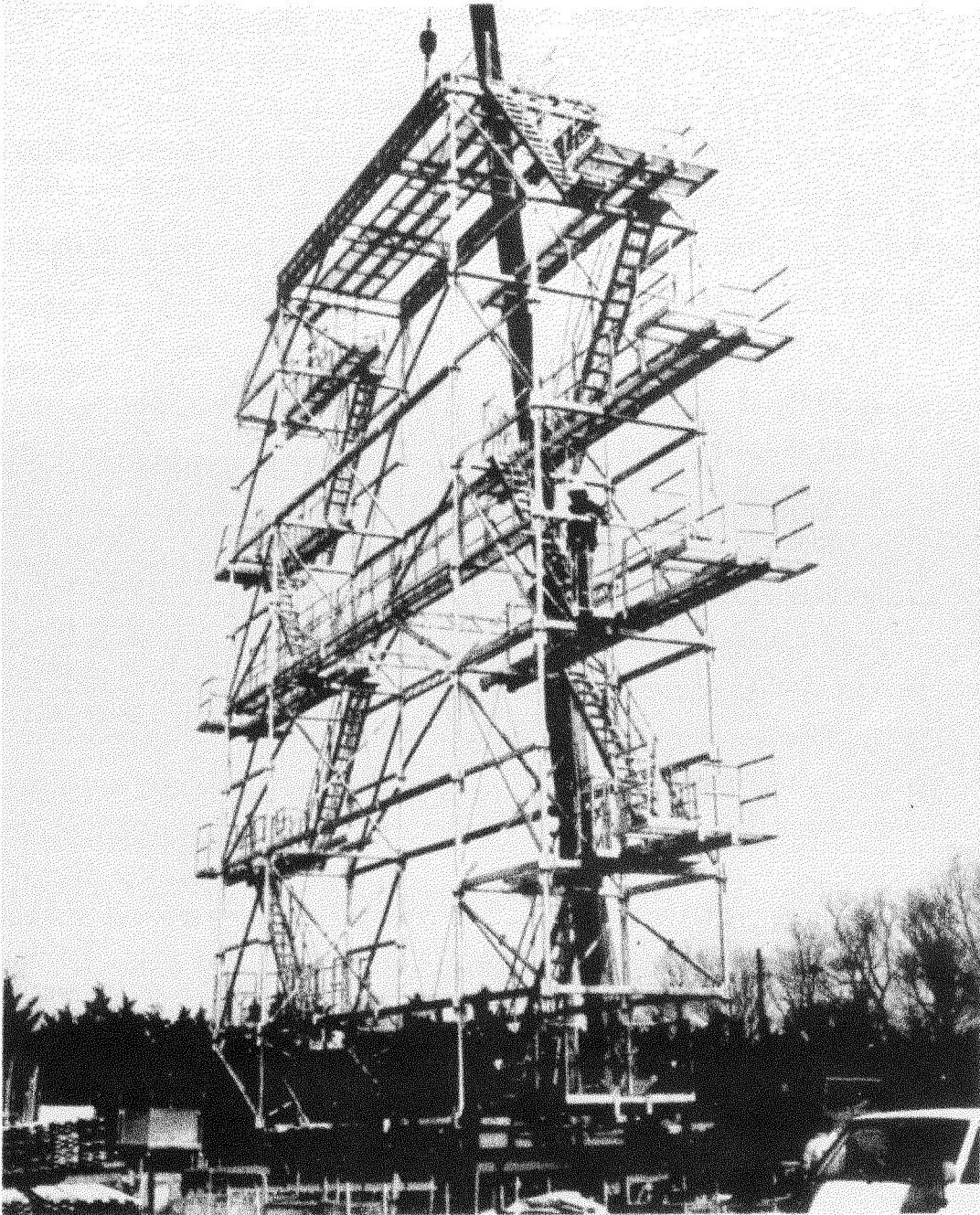


US Stage Service Manual



青葉興産株式会社

目 次

1	USステージ共通仕様	2
2	USステージ機種別概略重量表	2
3	USステージタンク搬入に対する条件	2
4	球形タンク容積と内径との関係	3
5	USステージ電気関係配置図	4
6	USステージ配線図(タイマーなし)	4
7	USステージ配線図(タイマー付)	4
8	USステージ名機種組立図	5
	1.US 7-10	5
	2.US 10-15	
	3.US 15-20	
	4.US 15-23	
	5.US 20-30	
	6.US 30-40	
	7.US 50-60	11
9	USステージ日常点検表	12
10	USステージ月例点検表 $\frac{1}{2}$	13
11	USステージ月例点検表 $\frac{2}{2}$	14

1 USステージ共通仕様

①積載荷重

足場全体で最大1200kg(片側最大600kg)

●各部に於ける最大積載荷重

作業ステージ 240kg(等分布荷重)

最上部架台 500kg(等分布荷重)

中間通路 100kg(1人)

②足場旋回操作方式

自動復帰式押ボタンスイッチ(2ヶ所)

③安全装置

足場旋回左右限りミットスイッチ

旋回警報ブザー

④供給動力

200/220V 50/60Hz 3φ

2 USステージ機種別概略重量表

機種	重量	機種	重量
US 7-10	7,100kg	US 20-30	12,100kg
US 10-15	8,100	US 30-40	13,300
US 15-20	9,300	US 50-60	19,600
US 15-23	10,300		

3 USステージタンク搬入に対する条件

①足場搬入最小マンホール径

有効内径 430φ 以上

②搬入マンホールまでの最低地上高

有効内径 2000mm

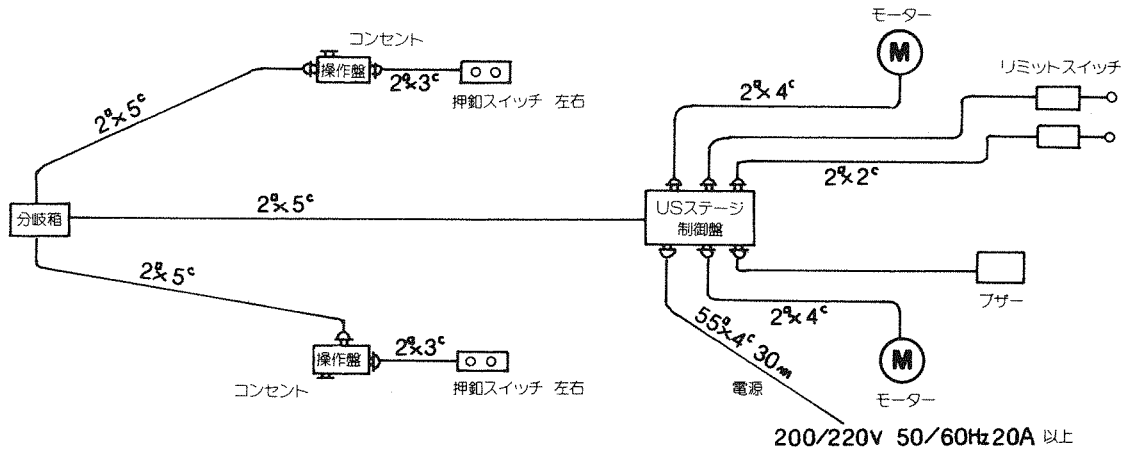
4 球形タンク容積と内径との関係

公称容積(m ³)	内 径 (mmφ)	公称容積(m ³)	内 径 (mmφ)
700	11,050	2100	15,900
750	11,300	2200	16,150
800	11,550	2300	16,400
850	11,800	2400	16,650
900	12,000	2500	16,850
950	12,200	2600	17,100
1000	12,420	2700	17,300
1100	12,820	2800	17,500
1200	13,200	2900	17,700
1300	13,550	3000	17,900
1400	13,900	3200	18,300
1500	14,250	3400	18,700
1600	14,550	3600	19,050
1700	14,850	3800	19,400
1800	15,100	4000	19,700
1900	15,400	5000	21,250
2000	15,650	6000	22,560

$$V = \frac{1}{6} \pi D^3 \approx 0.5236 D^3$$

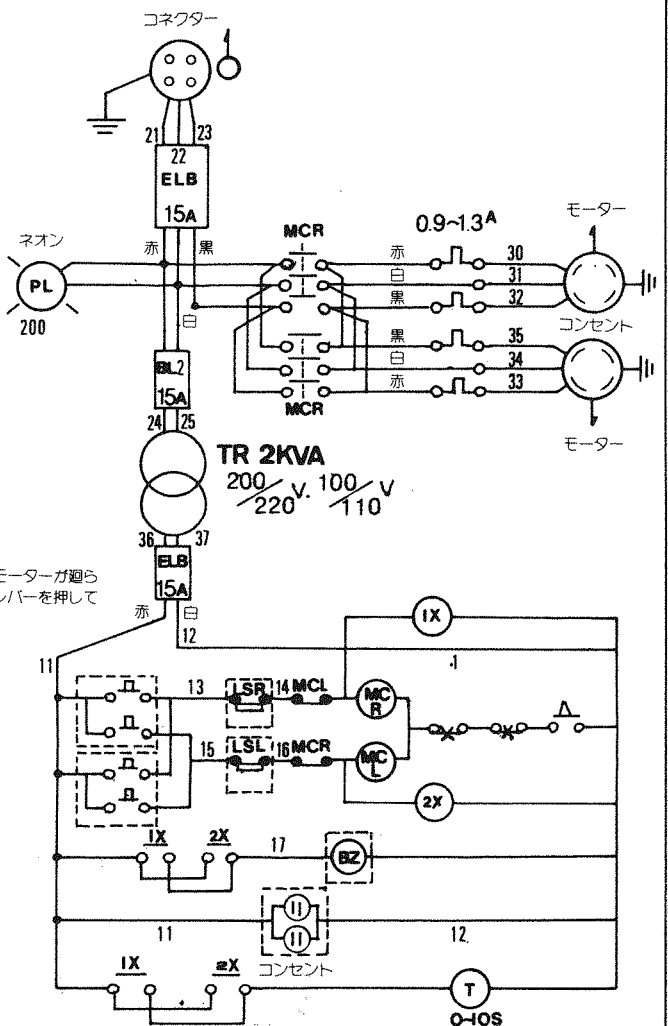
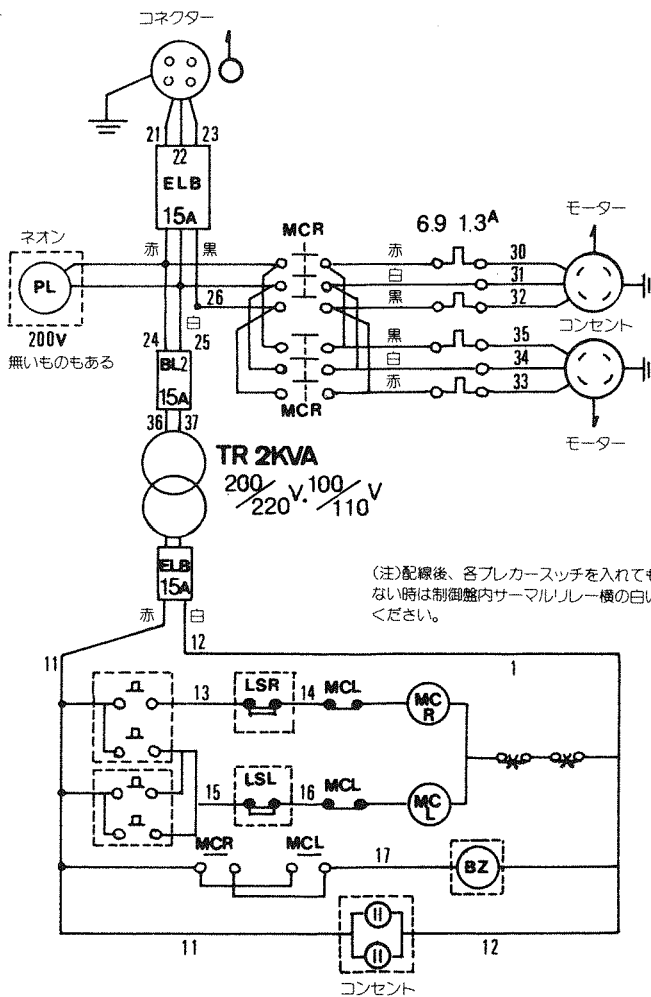
V: 容積
D: 内径

5 USステージ電気関係配置図

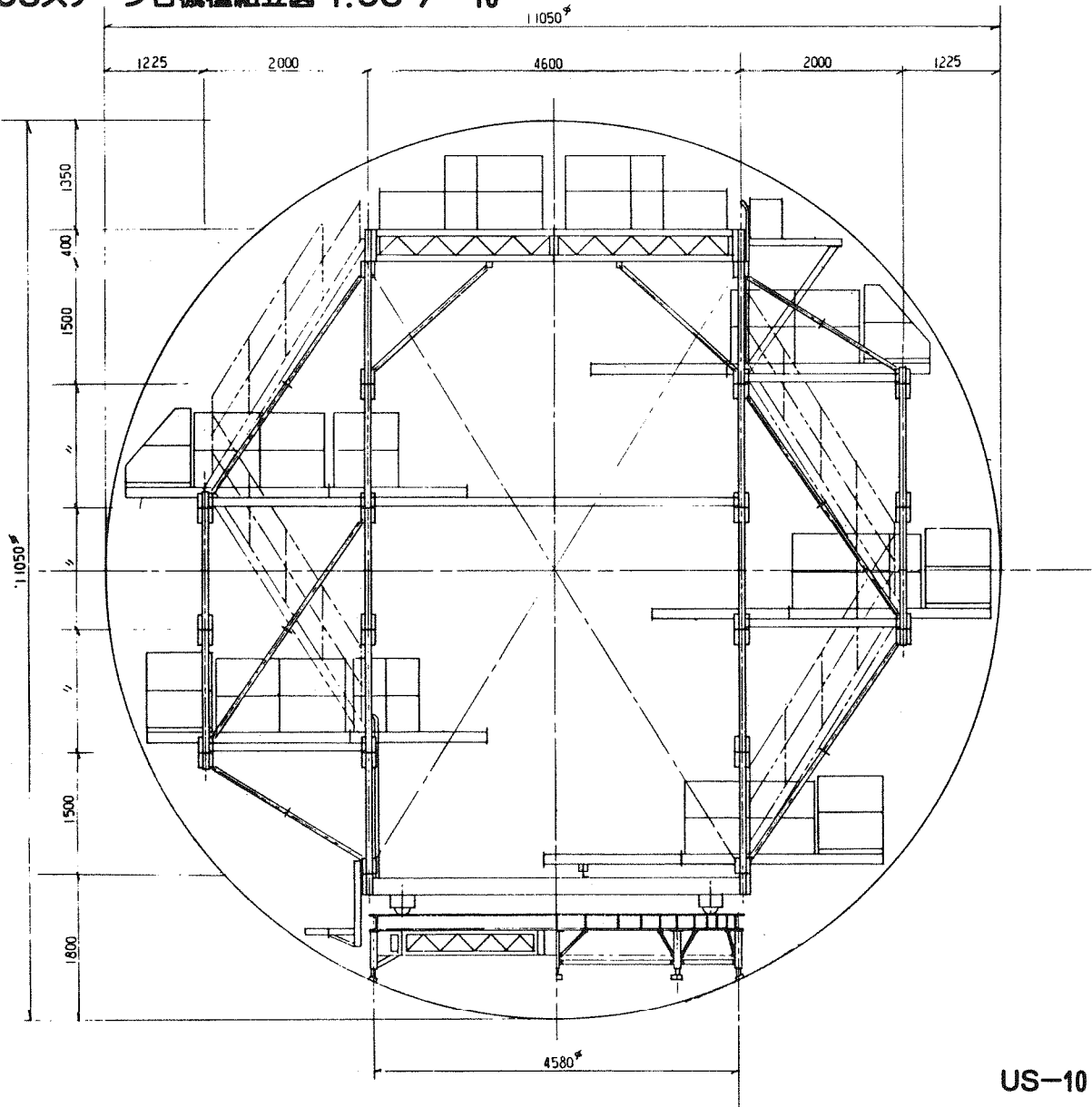


6 USステージ配線図(タイマーなし)

7 USステージ配線図(タイマー付)



8 USステージ各機種組立図 1.US 7-10

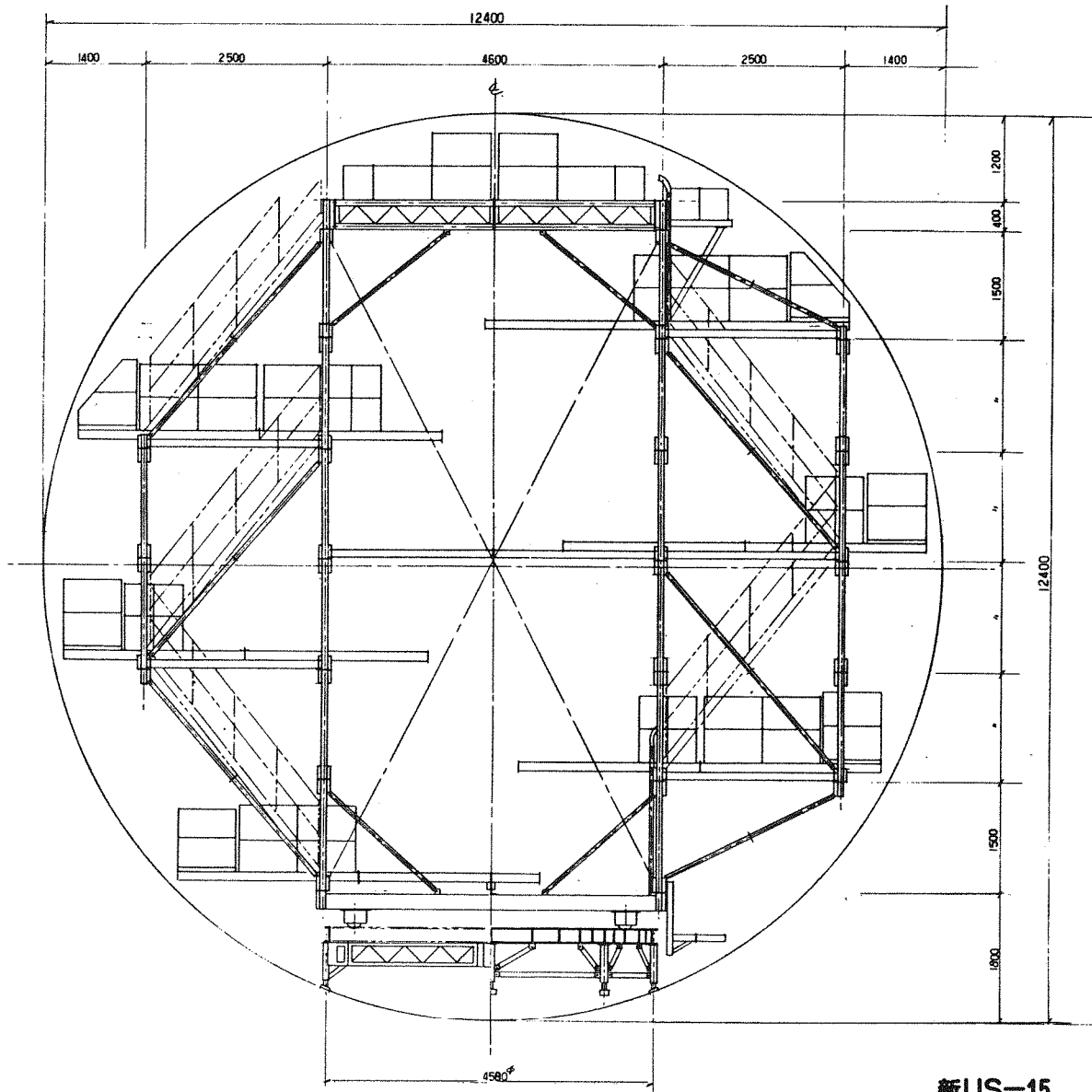


US-10

仕 様

レール ゲージ	4500φ (内寸法)
作業床段数	5段 (他2段)
積載荷重	1200kg(片側600kg)
足場回転速度	1回転/9分(50Hz)
旋回操作方式	押しボタン式リモートコントロール(2ヶ所)
安全装置	旋回左右限り リミットスイッチ
脚支柱支点数	8支点
供給動力	200V/220V 50Hz/60Hz、3φ
モーター	0.2KW×2台

2.US 10-15

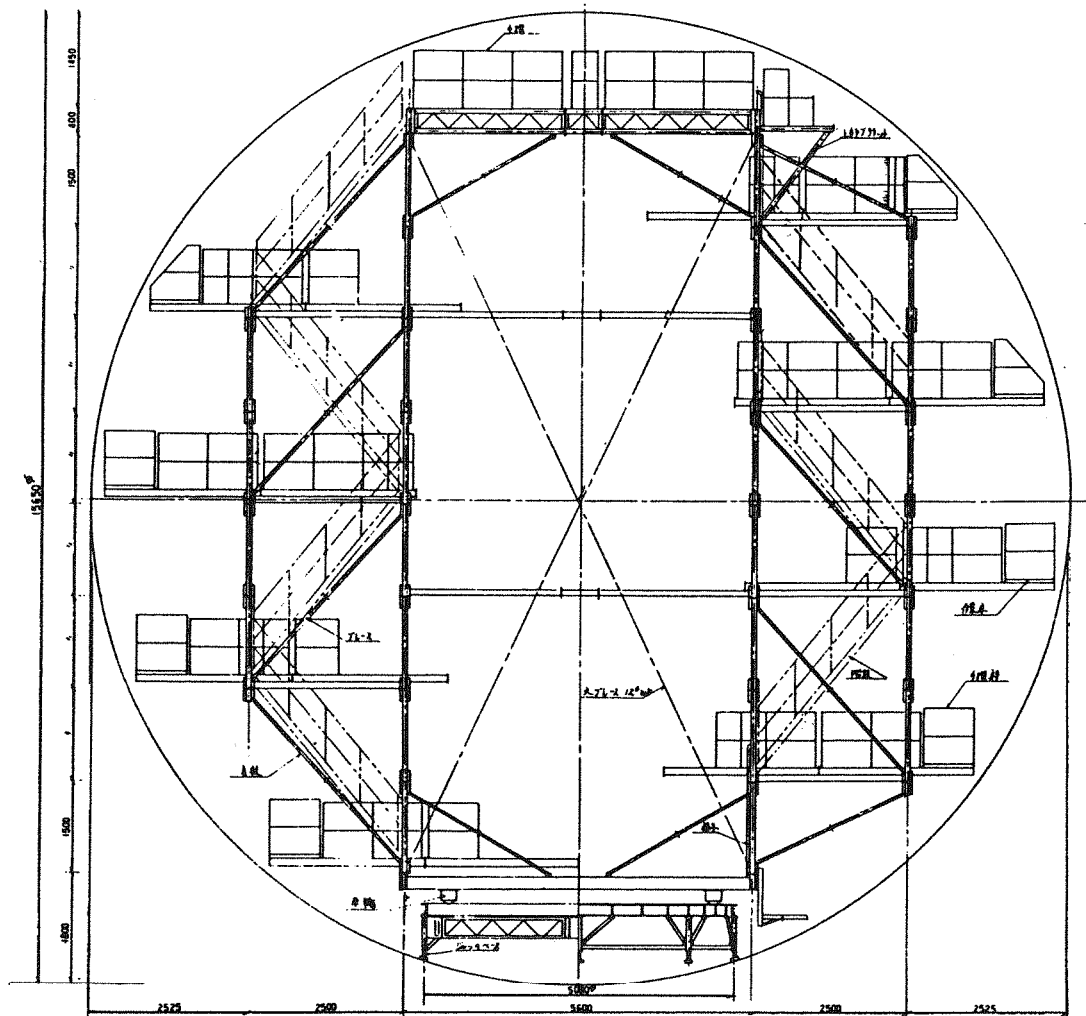


新US-15

仕 様

レール ゲージ	φ4500mm(内寸法)
作業床段数	8段(他2段)
積載荷重	最大1200kg(1段300kg)
足場旋回速度	1回転/9分(50Hz)
旋回操作方式	押しボタン式リモートコントロール(2ヶ所)
安全装置	旋回左右限リミットスイッチ
脚支柱支点数	8支点
供給動力	200V/220V 50Hz/60Hz、3φ
モーター	0.2KW×2台

3.US 15-20

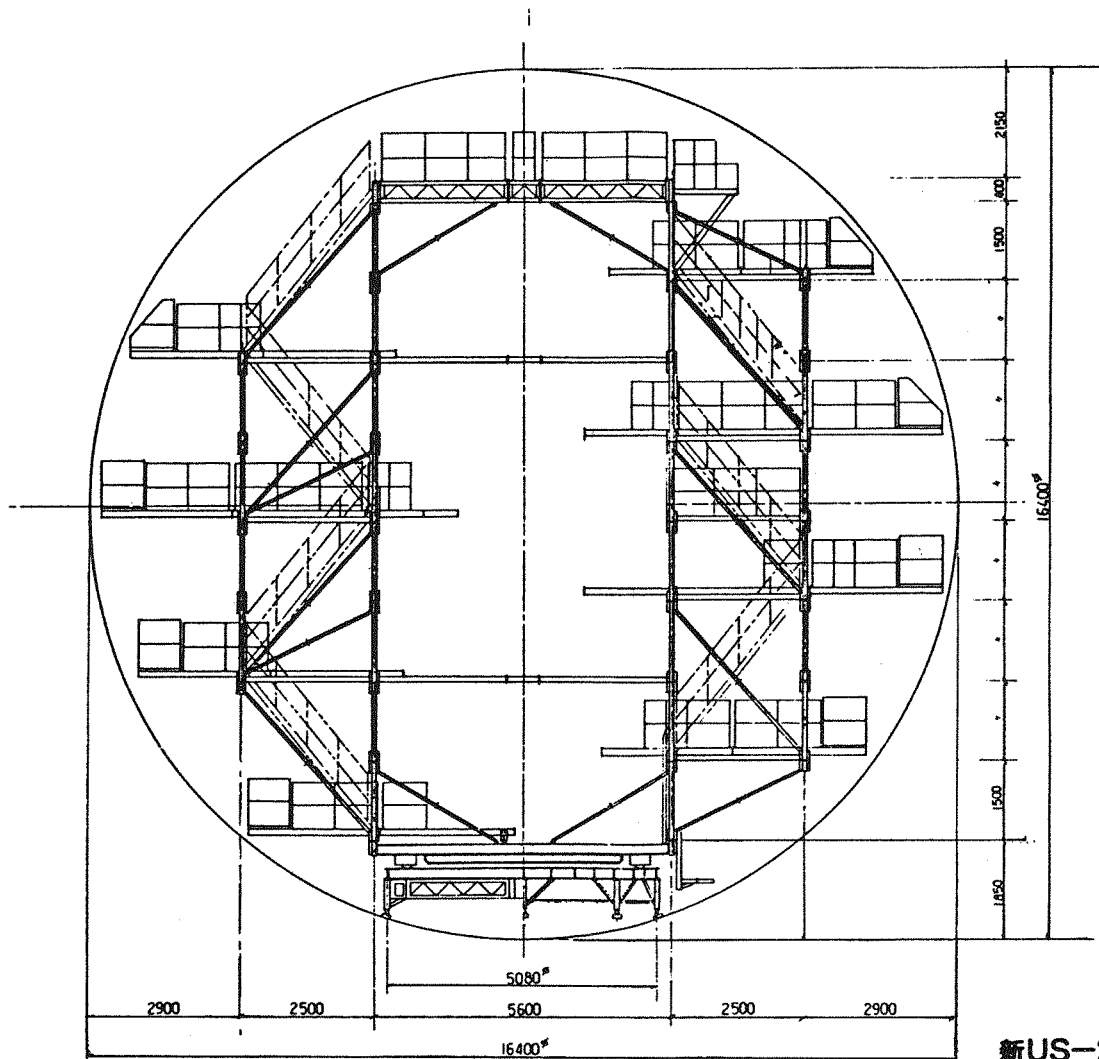


US-20

仕 様

レール ゲージ	φ5000mm(内寸法)
作業床段数	8段(他ブラケット2)
積載荷重	最大片側600kg(1段3000kg)
足場回転速度	1回転/9分(50Hz)
旋回操作方式	押しボタン式リモートコントロール(2ヶ所)
安全装置	旋回左右限りリミットスイッチ
脚支柱支点数	8支点
供給動力	200V/220V 50Hz/60Hz、3φ
モーター	0.2KW×2台

4.US 15-23

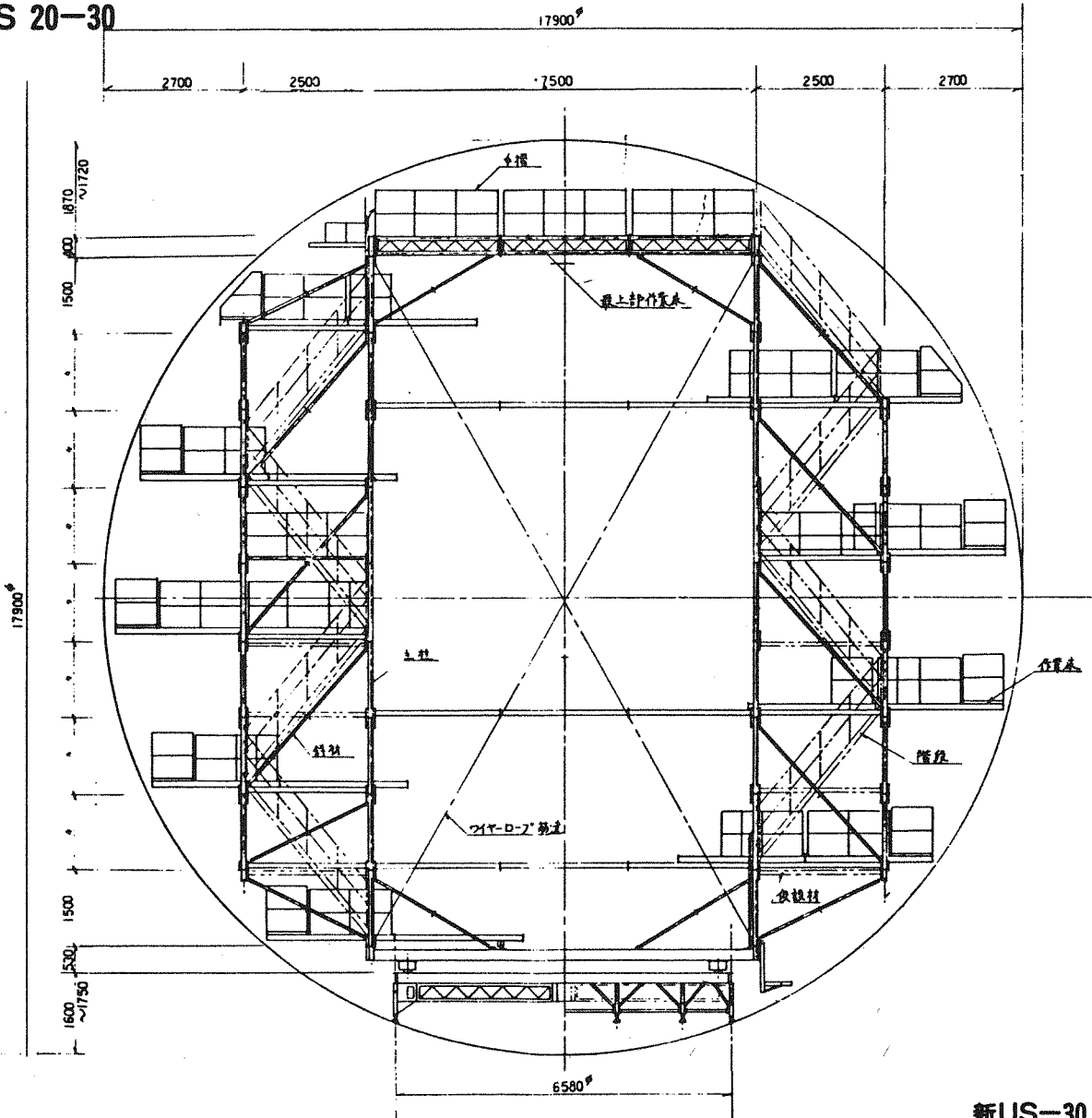


新US-23

仕 様

レール ゲージ	5000φ(内寸法)
作業床段数	8段(他2段)
積載荷重	最大1200kg(1段300kg)
足場旋回速度	1回転/12分(50Hz)
旋回操作方式	押しボタン式リモートコントロール(2ヶ所)
安全装置	旋回左右限りリミットスイッチ
脚支柱支点数	10支点
供給動力	200V/220V 50Hz/60Hz、3φ
モーター	0.2KW×2台

5.US 20-30

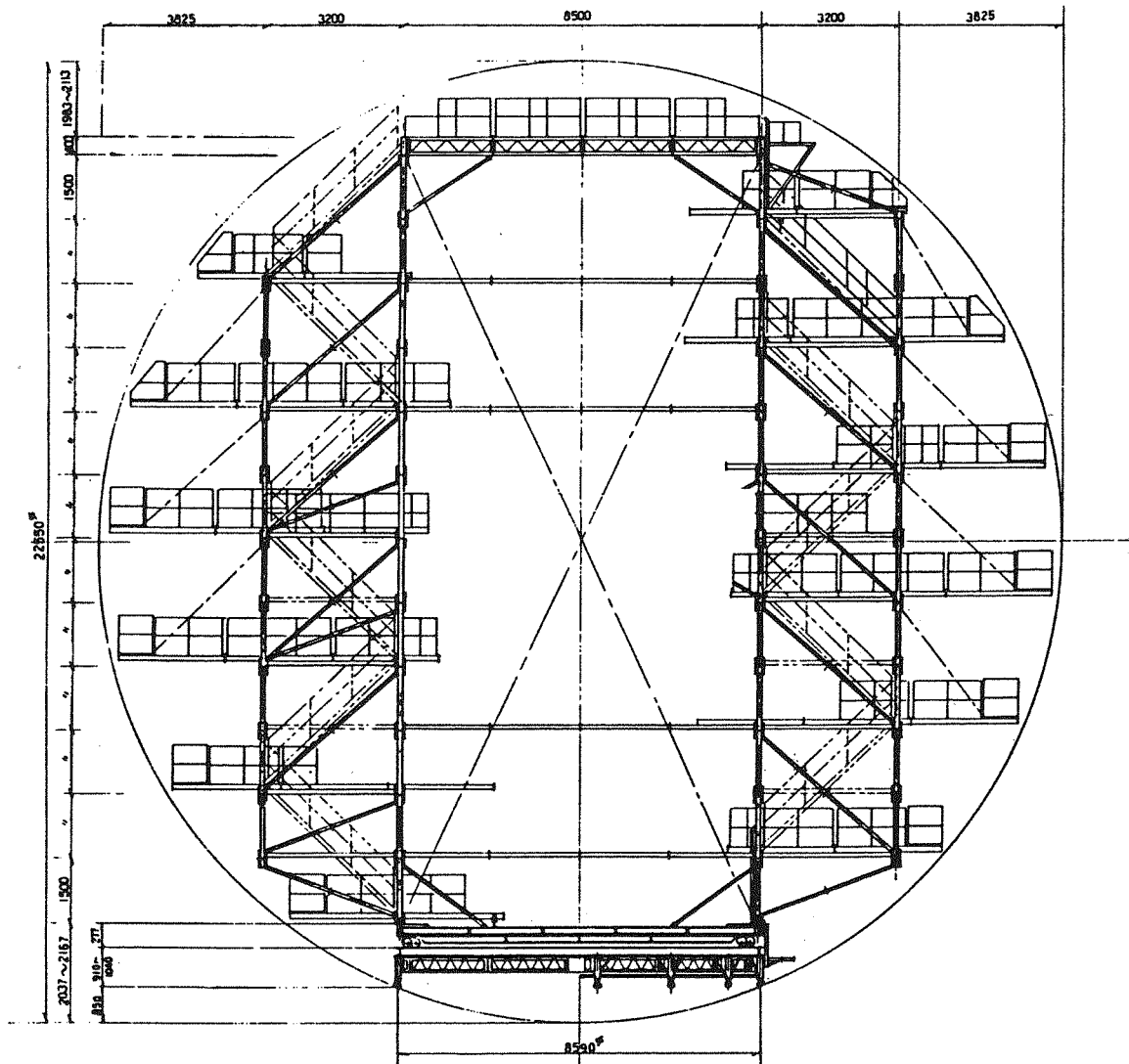


新US-30

仕様

レール ゲージ	6500φ(内寸法)
作業床段数	9段(他2段)
積載荷重	最大1200kg(1段300kg)
足場旋回速度	1回転/13分(50Hz)
旋回操作方式	押しボタン式リモートコントロール(2ヶ所)
安全装置	旋回左右限り リミットスイッチ
脚支柱支点数	8支点
供給動力	200V/220V 50Hz/60Hz 3φ
モーター	0.2KW×2台

7.US 50-60



US-60

仕 様

レール ゲージ	φ8500mm(内寸法)
作業床段数	12段(他プラットフォーム2段)
積載荷重	最大片側600kg(1段200kg)
足場回転速度	1回転/16分(50Hz)
旋回操作方式	押しボタン式リモートコントロール(2ヶ所)
安全装置	旋回左右限りリミットスイッチ
脚支柱支点数	15支点
供給動力	200V/220V 50Hz/60Hz、3φ
モーター	0.4KW×2台

9 USステージ日常点検表

点検年月日

点検実施者

区分	項目	要領	良否	特記
固定架台	レール上面の異物の有無	目視		※1 走行部とレールからの金属音のある時は、レール外側面にグリースを塗布して下さい。
	脚支柱の変形・破損	"		
	脚支柱下面ゴム板の敷設状態	"		
	ジャッキハンドルの固縛状態	"		
	リミット作動プレートの固定状態	"		
	各ボルトの締結状態	"		
	センター受梁の支持状態	"		
回転架台	駆動車輪装置の取付状態	目視		
	従動車輪装置の取付状態	"		
	駆動モーター部の変形・破損	"		
	駆動モーター接続キャブタイヤ取付状態	"		
	リミットスイッチの作動状態	実施		
	施回駆動時の異常音	運転		
	各ボルトの締結状態	目視		
	制御盤電気品の変形・破損	"		
	各キャブタイヤケーブルの変形・破損	"		
各架台フレームの変形・破損	"			
ステージ本体関係	支柱材の変形・破損	目視		
	各ステージ部の変形・破損	"		
	各斜材・手摺等の変形・破損	"		
	ワイヤーロープ筋カムの緊張状態	"		
	各階段の取付状態・変形・破損	"		
	各ボルトの締結状態	"		

(注) 良否は ○=良 △=修理 ×=交換で表示のこと

10 USステージ月例点検表 $\frac{1}{2}$

点検年月日

点検実施者

区分	項目	要領	良否	特記
固定架台	レール本体の摩耗・変形状態	目視・実測		※1 水張テスト後は、毎回グリース注入・塗布のこと
	脚支柱の変形・破損	目視		
	脚支柱下面ゴム板の敷設状態	"		
	ジャッキハンドルの固縛状態	"		
	センター受梁の変形・破損	"		
	つなぎ梁の変形・破損	"		
	センター受梁の支持状態	"		
	各ボルトの全数増締	実施		
	ジャッキベース部油脂状態	目視		
	レールレベルの確認	レベル計		
回転架台	駆動車輪装置の取付状態	目視		※1
	駆動車輪装置の摩耗状態	目視・実測		
	駆動車輪装置ギャ部の油脂状態	目視		
	駆動車輪装置シャフト部の油脂状態	—		
	駆動車輪装置サイドローラーの取付状態	目視		
	駆動車輪装置サイドローラーの油脂状態	—		
	モーターピニオンギアとのかみ合状態	目視		
	駆動モーターの変形・破損	"		
	駆動モーター接続キャブタイヤ取付状態	"		
	スクレッパーゴムの取付状態	"		
	従動車輪装置の取付状態	"		
	従動車輪装置の摩耗状態	"		
	従動車輪装置シャフト部の油脂状態	"		
	従動車輪装置サイドローラーの取付状態	"		
従動車輪装置サイドローラーの油脂状態	"			

(注) 良否は ○=良 △=修理 ×=交換で表示のこと

11 USステージ月例点検表^{2/2}

点検年月日

点検実施者

区分	項目	要領	良否	特記
回転架台	リミットスイッチの取付状態	目視		※2 サンドブラスト作業中は毎日清掃のこと
	リミットスイッチの作動状態	実施		
	各架台フレームの変形・破損	目視		
	各ボルトの全数増締	実施		
	制御盤及び電気品の変形・破損	目視		
	制御盤内の清掃	実施		
	押ボタンスイッチの作動状態	"		
ステージ本体	支柱材の変形・破損	目視		
	各支柱材の垂直度	目視 下げぶり		
	各ボルトの脱落チェック	目視		
	各ボルトの全数増締	実施		
	各ステージ部の変形・破損	目視		
	各斜材・手摺等の変形・破損	"		
	ワイヤーロープ・筋カいの緊張状態	"		
	各階段の取付状態(変形・破損)	"		
最上部架台	各部材の変形・破損	目視		
	通路床の変形・破損	"		
	各ボルトの全数増締	実施		

(注) 良否は ○=良 △=修理 ×=交換で表示のこと



青葉興産株式会社

〒134-0088 東京都江戸川区西葛西7-15-5-304
TEL 03-3804-2955
FAX 03-3804-2991
機材センター 千葉県市原市山田650-1
<http://www.aoba-us.com/>